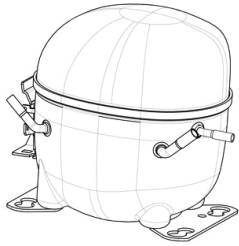


NE2130Z



CÓDIGO DE INGENIERÍA
262DA50



REFRIGERANTE
R-134a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50 Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
CSIR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
346 W



EFICIENCIA
1.35 W/W



DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	NE2130Z
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1/3
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	31.85 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	6.25 Ω at 25°C

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	12.11 cm ³
Carga de Aceite	350 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	10.9 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	43-53 µf/330 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Protetor Térmico	T0156/G5

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL
------------	-------

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.1 mm	SLANTED 42°	COPPER
Descarga	6.1 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 42°	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	346	1.35	256	2.07	6.72

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	269	1.32	204	2.03	5.21
-25	353	1.52	232	2.03	6.84
-20	453	1.72	264	2.05	8.81
-15	572	1.92	297	2.10	11.15
-10	710	2.15	330	2.19	13.89
-5	869	2.41	360	2.35	17.07

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	253	1.20	211	2.03	4.89
-25	334	1.39	241	2.05	6.47
-20	432	1.56	277	2.08	8.40
-15	549	1.73	317	2.14	10.71
-10	686	1.91	360	2.24	13.43
-5	845	2.10	403	2.41	16.59

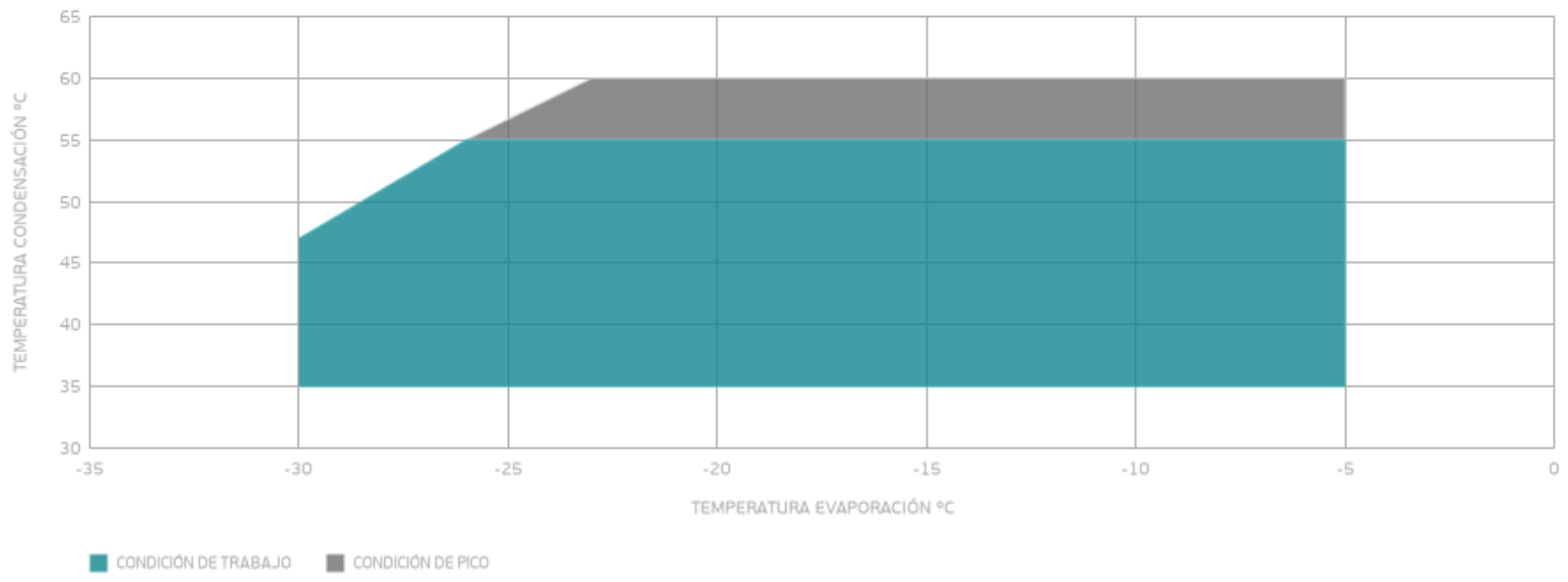
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-25	315	1.29	244	2.06	6.11
-20	410	1.46	281	2.10	7.97
-15	525	1.61	326	2.18	10.22
-10	660	1.76	375	2.29	12.90
-5	816	1.91	428	2.47	16.03

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

